# 高压蒸汽灭菌器参数要求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品名称: | 立式高压蒸汽灭菌器 | 型号: |  |
| 产地 |  | 用途： | 科研领域 |

|  |
| --- |
| 规格参数 |

|  |  |
| --- | --- |
| 外部尺寸（W\*D\*H） | 520×660×1161 (mm) |
| 腔内内径(直径\*深度） | φ370\*750mm，方便存取物品内腔直径 |
| 外部材质 | ABS树脂高强度外装盖，双面镀锌钢板，表面喷涂处理耐腐蚀性强 |
| 罐体材质 | 厚度3mm耐腐蚀不锈钢，表面镜面处理，增加热辐射效果，提高升温速度 |
| 罐体盖部机构 | 手动上下开闭，安全上锁机构，设备运行时自动锁定 |
| 蒸汽水接盘 | 开盖时防止蒸汽水滴漏至箱体内 |
| 容积 | 设计容积：89L，有效容积：80L |
| 重量 | 约125kg |
| 设备开关 | 带有漏电保护功能，发生漏电时自动切断电源 |
| 排气阀 | 电磁阀2个：全开放用，缓慢开放用各1个,在液体灭菌时减少因压力引起的液体飞溅 |
| 安全阀 | 弹簧全启式安全阀，超过最高压力0.255Mpa时自动运作，符合YY 0154标准 |
| 传感器接口 | 腔内温度传感器接口，压力表接口，可将压力温度同时输出，确保压力和温度的对应性。试料温度传感器接口（选配） |
| 冷却方式 | 可选择自然冷却和强制冷却风扇冷却，强制冷却时间较其他机型缩短一半以上，即使在其他模式中，只要  在饱和水蒸气温度-2℃以下时风叶会动作，到达60℃  时风机停止运行。强制冷却键在运行前或运行中随时进行设定。 |
| 压力表 | 0~0.4Mpa，精度1.6级，安装于前方便于确认 |
| 最高使用压力 | 0.255Mpa |
| 操作控制面板 | 7英寸超大电容式触摸屏，即便戴手套也可对温度和时间进行简单地设定，并显示运转功能 |
| 电源 | AC220V 50HZ,14A |
| 环境条件 | 温度：5-40℃，相对湿度：≤85%，气压：70kpa~  106kpa，海拔3000m以下 符合医疗器械行业标准 |
| 内置冷却水箱 | 大容量5L水箱，减少冷却水的处理次数。附属消音器降低排气时的噪音。外部观察窗可随时确认水位 |
| 腔内注水量 | ≥6500mL，支持长时间灭菌和多次灭菌 |
| 防堵塞功能 | 容器底部排水口标配过滤器，避免异物杂质混入堵塞 |
| 脚轮 | 4个，带锁定功能 |
| 性能参数 | |
| 加热器及传感器保护措施 | 缸内地面放置加热挡板，保护加热器和传感器。最高水位，最低水位表示 |
| 加热器类型 | 不锈钢加热管 1500W×2 |
| 加热器回路控制 | 固态继电器，脉冲控制输出 |
| 传感器 | Pt100热电阻 |
| 温度范围 | 器具，液体灭菌工程：105℃~135℃  溶解工程：60℃~110℃  保温工程：45℃~60℃  预热温度：45℃~80℃ |
| 温度控制 | 微型电脑PID控制 |
| 温度均匀性 | 箱内16点检测温度偏差别≤2℃ |
| 设定，显示方式 | 使用上下键，数字显示设定方式，最小分辨率0.1℃ |
| 预约功能 | 1. 时刻模式：00:00-23:59范围内以1分为单位进行设定，默认设为当天。 2. 日期·时刻模式：设定单位年月日时分，00:00-23:59范围内，分辨率为1分。 |
| 计时·计时分解功能 | 1. 设定时间：1分~99小时59分，分辨率：1分 2. 设定时间：100时~999时，分辨率：1时 |
| 键锁功能 | 在维护模式内对【开始停止】键以外的键盘进行锁键及解除的操作，防止运行中误操作 |
| 预热功能 | 可提前预热45℃~80℃，缩短了灭菌延迟时间10-20min |
| 记忆功能 | 各模式有三个记忆单元，可对温度，时间，强制冷却等进行储存和记忆。最多保存12个记忆程序，每个程序可更改名称 |
| 故障记录功能 | 可根据年月日记录20项故障及其种类 |
| 累积灭菌/次数/时间 | 用户可随时查询并把握设备的运行情况 |
| 灭菌物品温度测定功能 | 使用物品用传感器（选配）的测定温度，灭菌以及溶解时间计时 |
| 数据传输功能 | 计时输出，报警输出，RS485通信功能，温度输出 |
| 报警及安全参数 | |
| 警报内容 | 传感器异常，继电器短路，加热器断线，盖子锁异常，排水开关异常，试料用传感器断线，排气阀异常，空烧异常，温度过升异常，安全阀异常。 |
| 附件及选配件 | |
| 附属品 | φ332×H195.5mm标准型提篮，物品温度传感器，罐内温度测试定传感器，记录仪，温度输出端子（4-20mA）,外部警报输出端子，时间到达输出端子，标准提篮，三级管理权限。 |
| 选配件 | 物品温度传感器，罐内温度测试定传感器，记录仪，温度输出端子（4-20mA）,外部警报输出端子，时间到达输出端子，标准提篮，加高型提篮 |
| 其他 | |
| 行业标准 | 缸体制造符合 GB150-2011 的标准。  产品执行标准：YY/T 1007-2018 |
| 厂商保修 | 设备安装后1.5年 |
| 校准服务，3Q认证 | 具有校准及3Q认证专业资质 |
| 压力容器使用许可证申请 | 可对应各地压力容器申请标准 |